

0000

ՀԱՍՏԱՏՈՒՄ ԵՄ

‘ՀԱԷԿ’ ՓԲԸ Գլխավոր ճարտարագետ

[Signature]

Ա.Ռ. Գրիգորյան

25.07.2016թ

ԾԱՎԱԼԱԹԵՐԹ 40.2016

‘ՀԱԷԿ’ ՓԲԸ № 4 շոգետուրքին միջին նորոգման աշխատանքների

№	Աշխատանքի անվանումը	Չափի միավ.	Քա- նակը	Ծանոթություն
1	Թիվ 4 շոգետուրքին միջին վերանորոգման ցանցային ժամանակա- ցույցի մշակում և կազմում: (1մարդ x 22 օր x 7,2 ժամ= 158,4)	մարդ x ժամ	158,4	
2	Թիվ 4 շոգետուրքին միջին վերանորոգման համար անհրաժեշտ գործիքների և հարմարանքների նախապատրաստում: (2 մարդ x 6 օր x 7,2 ժամ=86,4)	մարդ x ժամ	86,4	
3	Աշխատանքային տարածքների նախապատրաստում: (2մարդ x 3,5 օր x 7,2 ժամ =50,4)	մարդ x ժամ	50,4	
4	Լիսեռադարձիչ սարքի (БПУ) միջին նորոգում, ստուգում, շփական կցորդիչի մաշված դետալների փոխումով:	լիսեռա- դարձիչ սարքի	1	կատարվում է 50%
5	ՅՃԳ-1, II-ի արտանետման կարճախողովակների հովացման (ոռոգման) համակարգի նորոգում:	գլան	2	
6	Էլեկտրաագրեգատի թիվ 9-ից 12-րդ առանցքակալների ներդիրների նորոգում:	առանց- քակալ	4	
7	Էլեկտրաագրեգատի թիվ 9-12-րդ առանցքակալների յուղապաշտանիչ օղակների նորոգում:	օղակ	8	
8	Էլեկտրաագրեգատի սեփական ծախսերի գեներատորի (ГСР-4) և գեներատորի գրգռիչի (БГ) հիմքային սալիկների և հենարանների իրանի մակերեսների արատների վերացում:	հիմքա- յին սալիկ	4	
9	Էլեկտրաագրեգատի թիվ 9-12-րդ առանցքակալների իրանների հանում և տեղադրում: (144/200=0,72)	իրան	4	
10	Գեներատորի ռոտորի- սեփական ծախսերի գեներատորի ռոտորի (РГ- РГСР) կիսակցորդիչների քանդում, նորոգում և հավաքում ծնկաձևությունը և կենտրոնադրումը ուղղելու համար:	իրան	1	
11	Սեփական կարիքների գեներատորի ռոտորի-գրգռիչի ռոտորի (РГСН-РВ) կիսակցորդիչների քանդում, նորոգում և հավաքում ծնկաձևությունը և կենտրոնադրումը ուղղելու համար:	իրան	1	
12	Ռոտորների կենտրոնադրման ողողում՝ երեք առանցքակալների տեղափոխմամբ:	ռոտոր	1	
13	Էլեկտրաագրեգատի առանցքակալի գնդաձև ներդիրի պահուսնակի համադրում քերանդումով:	լրա- կազմ	2	
14	Էլեկտրական ագրեգատի (БГСР-4) № 13,14 առանցքակալների իրանի յուղապաշտպանիչ օղակների վերանորոգում՝ կատարների վերականգնումով կամ փոխումով:	օղակ	4	կատարվում է 25%
15	Գեներատորի և էլ. ագրեգատի մեկուսապատ-վածքի ստուգում և վերականգնում: (2 մարդ x 6 օր x 7,2 ժամ=86,4)	մարդ x ժամ	86,4	

№	Աշխատանքի անվանումը	Չափի միավ.	Քա- նակը	Ծանոթություն
16	ACP3 - Բաժանիչ սարքի ստուգում և նորոգում մաշված դետալների փոխումով:	սարք	1	
17	PK-1-4 առանցքակալային հանգույցների ստուգում և առանցքակալների փոխում:	առանցքակալ	30	
18	Արագության կարգավորիչի բլոկի ստուգում:	բլոկ	1	
19	Սևեռապնդման փականի (CK-1-4) ընթացիկ նորոգում, վերուվարող սարքերի ստուգումով:	հատ	6	
20	Սևեռապնդման սահափականի (C3-1,2) ընթացիկ նորոգում, վերուվարող սարքերի ստուգումով:	հատ	6	
21	Կարգավորող համակարգերի կարգաբերում համաձայն И-8635:	համա-կարգ	1	
22	Սևեռապնդման սահափականի (C3-1,2) ընթացիկ նորոգում, հակադարձ կապի առանցքակալային հանգույցի ստուգումով: (2մարդ x 2 օր x 7,2 ժամ=28,8)	մարդ x ժամ	28,8	
23	Ընթացիկ նորոգում, գլխավոր սերվոշարժիչի հակադարձ կապի լծակային միացումների ստուգում: (2մարդ x 2 օր x 7,2 ժամ=28,8)	մարդ x ժամ	28,8	
24	Ընթացիկ նորոգում, բոլոր առումների և նրանց սերվոշարժիչների սոլենոիդային հակադարձ փականի (KOC) խցուկային քփեցումների ստուգում:	սերվո-շարժիչ	8	կատարվում է 50%
25	Սոլենոիդային հակադարձ փական (KOC) ծայրային անջատիչների ստուգում և համալրում: (2 մարդ x 1 օր x 7,2 ժամ=14,4)	մարդ x ժամ	14,4	
26	Սոլենոիդային իմպուլսային փական (KIC) գտիչների մաքրում:	հատ	2	
27	4A օդամբարային խողովակի կցաշտրթային միացման շոգեխաշման վերացում: (3 մարդ x 3 օր x 7,2 ժամ =64,8)	մարդ x ժամ	64,8	
28	Բուխարային խցիկի հորիզոնական կազմատման մակերեսի արատների վերացում քերանումով:	խցիկ	1	
29	Բուխարիի վերաստուգման համար 5-րդ առանցքակալի իրանի կափարիչի բացում և փակում:	կափա-րիչ	2	
30	5-րդ առանցքակալի հավաքում և կարգավորում:	լրա-կազմ	1	
Տուրբոազդեցակի յուղման համակարգի և մեքենայական սրահի յուղամատակարարում				
31	Գլխավոր յուղային բաքի ընթացիկ նորոգում: (ГМБ):	յուղա-բաք	1	կատարվում է 10%
32	Ճնշումային յուղային բաքի ընթացիկ նորոգում: (НМБ):	յուղա-բաք	2	կատարվում է 10%
33	МНС-4А, МНС-4Б պոմպի ընթացիկ նորոգում, D=320 մ ³ /ժամ. 6НДВ-60 տեսակի:	պոմպ	2	
34	ПМН-4 թողարկիչ պոմպի ընթացիկ նորոգում: 4МС 10x2x5 տեսակի:	պոմպ	1	կատարվում է 30%
35	№ 1, 2. օդածծիչ (էքսզաուստերների) փոխում:	էքսզա-ուստեր	2	
36	24 МО-1+4 յուղահովացուցիչների ընթացիկ նորոգում:	յուղահովա-ցուցիչ	4	կատարվում է 30%

N°	Աշխատանքի անվանումը	Չափի միավ.	Քանակը	Ծանոթություն
	Գեներատորի լիսեռի քփեցման համակարգ - Система уплотнения вала генератора			
37	Գեներատորի ջրածնային կիպացումների նորոգում աշխատող մակերեսների վերականգնումով:	կիպացում	2	
38	Տատանամարիչ յուղային բաքի (ԺՄԵ) ընթացիկ նորոգում:	յուղաբաք	1	կատարվում է 10%
39	Գեներատորի լիսեռի քփեցման յուղային ներարկիչի ընթացիկ նորոգում: (1 մարդ x 2 օր x 7,2 ժամ=14,4)	մարդ x ժամ	14,4	
40	Գեներատորի լիսեռի քփեցման պահուստային յուղապոմպի հիմնական նորոգում Q=38մ³/ժամ, 5 աստիճանի: 2PMHY -4, տեսակ ԼՀСМ-38/116:	պոմպ	1	
41	Գեներատորի լիսեռի քփեցման պահուստային յուղապոմպի ընթացիկ նորոգում Q=38մ³/ժամ, 5 աստիճանի: 2AMHY -4, տեսակ ԼՀСМ-38/116:	պոմպ	1	
42	МОУ-4 յուղահովացուցիչի ընթացիկ նորոգում:	հատ	1	կատարվում է 30%
43	ՓՄ-1, 2 յուղային զտիչների ընթացիկ նորոգում:	հատ	2	
44	ДРДМ-30М յուղի ճնշման կարգավորիչի ընթացիկ նորոգում:	հատ	1	կատարվում է 30%
45	ГЗ-500 հիդրոփականի ընթացիկ նորոգում:	հատ	2	կատարվում է 10%
	ՑՃԳ I,II 5-րդ աստիճանի աշխատանքային թիակներ			
46	Աշխատանքային թիակների և ԼՀԺ I,II 5-րդ աստիճանի տեխնիկական վիճակների գնում: Արատների հայտնաբերում: ՆՊՈ 'Տուրքոատոմ'-ի ինֆորմացիոն նամակի համաձայն: (3մարդ x 4 օր x 7,2 ժամ= 86,4)	մարդ x ժամ	86,4	
	Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ պահեստամասերը տրամադրվում է Պատվիրատուի կողմից:			
	Աշխատանքի կատարման համար անհրաժեշտ նյութերը, որոնք տրամադրվում է Կապալառուի կողմից:			
	Նյութեր			
1	Օլիֆ բնական ԳՈՍՏ 7931	կգ	30,0	
2	Բելիլա կապարային ԳՈՍՏ 7931	կգ	10,0	
3	Սուրիկ կապարային ԳՈՍՏ 19151	կգ	10,0	
4	Գրաֆիտ թեփուկավոր ԳՈՍՏ 8295	կգ	10,0	

Գլխ. ճարտարագետի տեղակալ
վերանորոգումների գծով

ՏԱ պետ

ՎՆԿԲ պետ

Մ.Ս. Կարապետյան

Ա.Ս. Զեյնալյան

Օ.Գ. Գևորկյան